

**Burmistrz Gminy Słomniki**  
**o g ł a s z a**  
**II przetarg ustny nieograniczony**

**na dzierżawę na okres 5-ciu lat nieruchomości**

**Miejscowość:** Słomniki ul. Kościuszki 5

**Numer działki:** 542 **Powierzchnia lokalu** 54 m<sup>2</sup>

**Przeznaczenie działki :** działalność handlowo - usługowa

**Cena czynszu miesięcznego:** 30,00 zł. za 1m<sup>2</sup> plus VAT.

W wyniku inflacji może raz w roku nastąpić aktualizacja czynszu.

**Przetarg odbędzie się w dniu 21.09.2016r. o godz. 12.00 w Sali obrad Urzędu Miejskiego w Słomnikach ul. Kościuszki 64.**

Dzierżawca będzie pokrywał koszty związane ze wszystkimi mediami tj. woda, nieczystości płynne, nieczystości stałe i energię elektryczną.

Warunkiem uczestnictwa w przetargu jest wpłacenie wadium w wysokości 1000,00zł, które należy wpłacić do dnia 19.09.2016r. w Banku Spółdzielczym Słomniki na konto Urzędu Nr 39 8614 0001 0000 0000 0420 0019.

W przypadku wpłacenia wadium w formie przelewu bankowego wpłata winna być dokonana odpowiednio wcześniej tak, aby w dniu 19.09.2016r. wadium znajdowało się na rachunku organizatora przetargu.

**Postąpienie winno wynosić nie mniej niż 1% oferowanej ceny.**

Jeżeli osoba ustalona jako dzierżawca nieruchomości nie stawi się bez usprawiedliwienia w urzędzie w terminie 21 dni od zakończenia przetargu i uchyli się od zawarcia umowy organizator przetargu może odstąpić od umowy, a wpłacone wadium nie podlega zwrotowi.

Wadium wpłacone przez uczestnika, który wygrał przetarg zalicza się na poczet czynszu dzierżawnego.

Szczegółowych informacji w sprawie dzierżawy udziela się w Urzędzie Miejskim w Słomnikach ul. Kościuszki 64 pok. nr 8,9.  
tel. 012 388-11-02 wew. 108, 109.

W uzasadnionych wypadkach Burmistrz Gminy może odwołać przetarg.

Słomniki 16.08.2016r.

