

R.I.iR. 2613.1.2020

Słomniki, dnia 08.07.2020 r.

Gmina Słomniki
ul. Tadeusza Kościuszki 64, 32-090 Słomniki
tel. 12 388 11 02, faks 12 388 21 02
NIP 682-16-04-831

OGŁOSZENIE O PRZETARGU

Burmistrz Gminy Słomniki

Ogłasza pisemny przetarg ofertowy na sprzedaż autobusu:

Marka i typ: JELCZ L090

**pojemność silnika 4580 cm³, moc 114 kW, przebieg 303 160 km
Rok produkcji: 1999 r.**

Cena wywoławcza: 3 000,00 zł (słownie: trzy tysiące złotych)

Ofertę ~~wraz~~ należy składać do dnia **17 lipca 2020 r. do godz. 10.00** na dzienniku podawczym w Urzędzie Miejskim w Słomnikach (parter) w zaklejonej kopercie z dopiskiem „Oferta kupna autobusu JELCZ – nie otwierać do godz. 10.30 w dniu 17 lipca 2020 r.”.

1. Samochód można oglądać na parkingu na stadionie LKS Słomniczanka.
2. Cena wywoławcza ustalona została na podstawie wyceny rzeczoznawcy sporządzonej przez uprawnionego rzeczoznawcę techniki samochodowej.
3. Nabywcą samochodu zostaje uczestnik przetargu, który zaoferuje cenę nabycia najwyższą z biorących udział w przetargu i nie niższą od ceny wywoławczej.
4. Wygrywający przetarg będzie zobowiązany do zapłaty ceny ustalonej w drodze przetargu, przed zawarciem umowy kupna-sprzedaży.
5. Ustala się termin zawarcia umowy kupna-sprzedaży najpóźniej w ciągu 7 dni, licząc od dnia rozstrzygnięcia przetargu.

Szczegółowych informacji o przetargu można uzyskać w Urzędzie Miejskim w Słomnikach
Osobami uprawnionymi do kontaktu są:

Jacek Regucki pok. 31, tel. (12) 388-39-39

W załączeniu:

1. Ocena Techniczna Rzeczoznawcy Samochodowego
2. Formularz ofertowy
3. Umowa

BURMISTRZ

mgr Paweł Knafel